

# Компания CSB-System внедрила свое IT-решение на крупнейшем в России мясоперерабатывающем предприятии



Герман Шальк,  
член правления акционерного  
общества "CSB-System AG"



Игорь Дёмин,  
генеральный директор  
CSB-System в России

“Самое современное производство, конечно, и сделано по самым технологичным, современным разработкам, и построено хорошо”, — заявил председатель правительства РФ Владимир Путин после посещения крупнейшего в России предприятия по убою и первичной переработке мяса ЗАО “Свинокомплекс Короча”. Поставщиком единого IT-решения для предприятия АПХ “Мираторг” стала немецкая компания CSB-System.



В. Путин посетил мясоперерабатывающее предприятие АПХ “Мираторг” с рабочим визитом

АПХ “Мираторг” является крупнейшим производителем свинины в России. Основанный в 1995 году, “Мираторг” сегодня — это современный высокоэффективный вертикально-интегрированный холдинг, предприятия которого осуществляют полный производственный цикл: от поля до прилавка. В начале 2009 года АПХ “Мираторг” ввел в эксплуатацию крупнейшее и самое высокотехнологичное мясоперерабатывающее предприятие в РФ мощностью 2 млн. голов в год. Особенностью предприятия является уникальный для России уровень роботизации и глубины переработки, который позволяет практически полностью перерабатывать свиную тушу и производить широчайший ассортимент продукции — более 170 наименований. По уровню применяемых инноваций и передовых технологий предприятие опережает подавляющее число зарубежных аналогов.

Для интеграции и управления современным оборудованием предприятие было оснащено комплексным специализированным отраслевым IT-решением немецкой компании CSB-System. “Мы выбрали CSB-System, потому что компания имеет многолетний опыт работы в мясной отрасли, а предлагаемое IT-решение имеет сильную отраслевую направленность”, — говорит вице-президент АПХ “Мираторг” Александр Никитин. “К тому же мы неоднократно слышали положительные отзывы от других клиентов “CSB-System”, — добавляет он.

IT-решение CSB-System управляет всеми процессами нового производства и включает следующие модули:

## Планирование и регистрация поставок живого скота

Все данные по каждой отдельной поставке регистрируются и сохраняются в системе CSB.

## Управление данными боксов предубойного содержания

Информация обо всех находящихся в боксах предубойного содержания животных позволяет планировать процесс убоя и закладывать в систему его очередность.

## Регистрация данных ветеринарного осмотра

Все данные ветеринарного осмотра о каждой туше регистрируются в системе непосредственно на линии убоя на трех специальных станциях.

## Классификация полутуш

Система CSB присваивает каждой полутуше определенную категорию (согласно заданным параметрам), регистрируя при этом все необходимые для управления качеством данные.

## Автоматическое управление подвесным складом полутуш

Полутуши, согласно присвоенным им категориям на этапе классификации, автоматически распределяются по складу полутуш.

Загрузка на холодильник осуществляется по принципу “одна категория = одна ветка”. Система CSB позволяет быстро (гибко) изменить эту установку, что не требует дополнительного программирования.

Выгрузка полутуш на участок обвалки или непосредственно на продажу также происходит в автоматическом режиме.

## Планирование разделки и предварительный расчет себестоимости

Интегрированные модули планирования и предварительного расчета себестоимости системы CSB позволяют планировать задания для участка обвалки. Планирование происходит в зависимости от видов разделки.

## Регистрация данных на входе и выходе с участка обвалки с заключительным расчетом по партиям

На входе на разделку вызывается заранее запланированное задание. Запланированный артикул автоматически выгружается с подвесного склада полутуш в цех разделки.

На двух полуавтоматических станциях выхода с разделки регистрируются фак-



Приём живого скота



Учет ветеринарных данных



Классификация

Управление подвесным складом

тические данные по каждой разделанной партии. За ходом процесса разделки каждой партии осуществляется наблюдение в режиме онлайн. По завершению разделки каждой партии выполняются соответствующие количественные и стоимостные расчеты.

### Интеграция линий этикетирования

Линии этикетирования интегрированы в систему CSB и управляются ею автоматически. Задания на этикетирование (как реальные заказы клиентов, так и плановые задания) направляются из системы непосредственно на линии. Фактические данные с линий ценовой маркировки также поступают напрямую в систему CSB, там же осуществляется их хранение и обработка.

### Управление складом готовой продукции

Система присваивает готовому продукту определенный статус на складе и

назначает место для его хранения. Она предоставляет информацию о состоянии всех запасов и автоматически контролирует их. CSB-System управляет перемещением продукции по складу и позволяет проводить инвентаризацию различными методами.

### Мобильная комплектация заказов

Заказы клиентов напрямую регистрируются в системе CSB и автоматически подразделяются системой на различные зоны на складе. С помощью управления комплектацией заказов в системе CSB все направленные на комплектацию заказы выдаются на обработку. Они могут собираться с помощью радиотерминалов.

### Продажи и конечный контроль

Перед отгрузкой товара каждая паллета контролируется еще раз. После получения одобрения распечатываются отгрузочные документы и счета.

### Управление качеством

В интегрированном модуле управления качеством системы CSB осуществляется регистрация всех необходимых для управления качеством данных.

### Прослеживаемость

Интегрированный модуль информационной системы о партиях предоставляет в любой момент времени информацию обо всем участвующем в производстве конкретного продукта сырье, а также о клиентах, которым была поставлена партия.



Обвалка



Выход из обвалки



Интеграция линий этикетирования